

EPMan – Engineering for Precision Manufacturing

Braulio J. Álvarez Álvarez

info@ipfresearch.com

www.ipfresearch.com

- MIEMBROS DEL GRUPO
- LÍNEAS DE INVESTIGACIÓN
- EQUIPAMIENTO
- PROYECTOS EN ACTIVO
- SOCIOS / COLABORADORES

MIEMBROS DEL GRUPO

MIEMBROS DEL GRUPO



José Carlos Rico Fernández
Catedrático de Universidad
Ingeniero Industrial



Gonzalo Valiño Riestra
Titular de Universidad
Ingeniero Industrial



Braulio J. Álvarez Álvarez
Contratado Doctor
Ingeniero Industrial



Pablo Zapico García
Ayudante Doctor
Ingeniero Industrial



Natalia Beltrán Delgado
Asociada
Ingeniero Industrial



Eduardo Cuesta González
Catedrático de Universidad
Ingeniero Industrial



David Blanco Fernández
Titular de Universidad
Ingeniero Industrial



Pedro Fernández Álvarez
Contratado Doctor
Ingeniero Industrial



Víctor M. Meana Díaz
Ayudante Doctor
Ingeniero Industrial

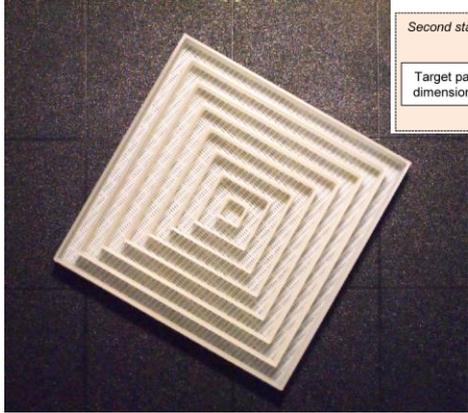
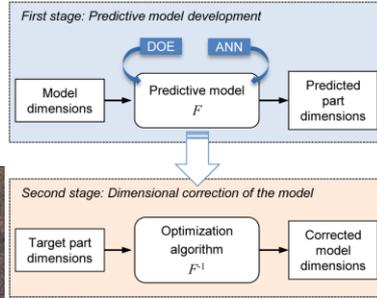


- Compensation of geometrical errors of parts obtained by fused filament additive fabrication
- **Fernando Peña Cambón**

- Optimisation of geometric quality in material extrusion additive manufacturing through in-process characterisation of local layer contour deviation
 - **Alejandro Fernández Suárez**

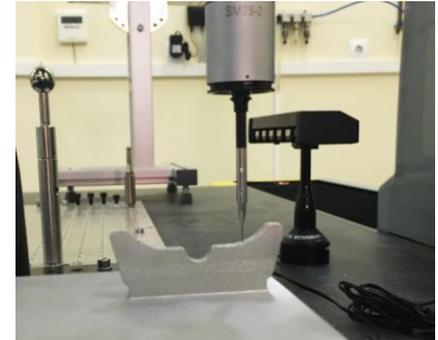


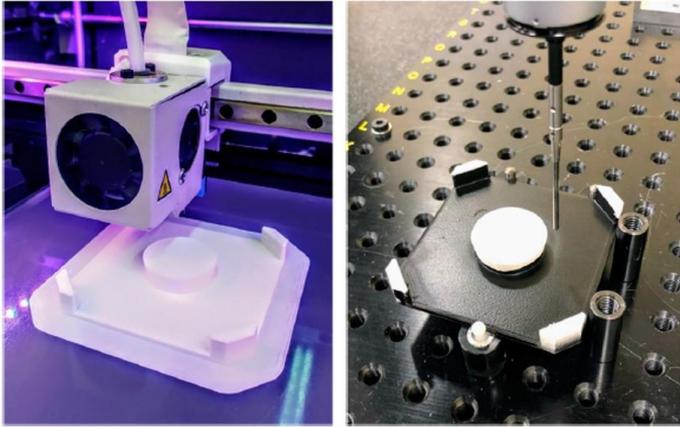
LÍNEAS DE INVESTIGACIÓN



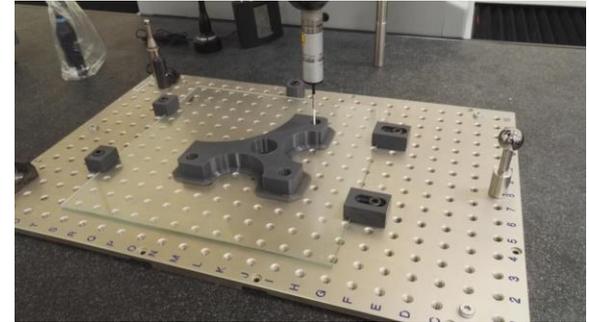
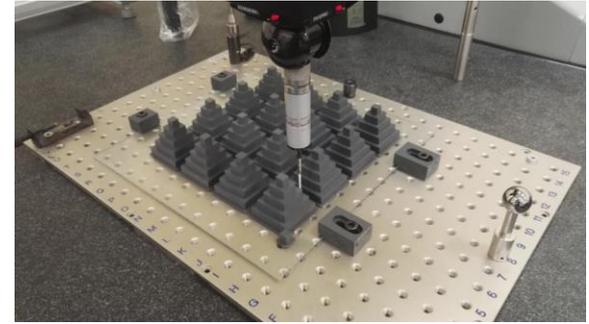
Corrección dimensional para distancia entre planos paralelos

Optimización dimensional del ancho de ranura en guía para corte tibial

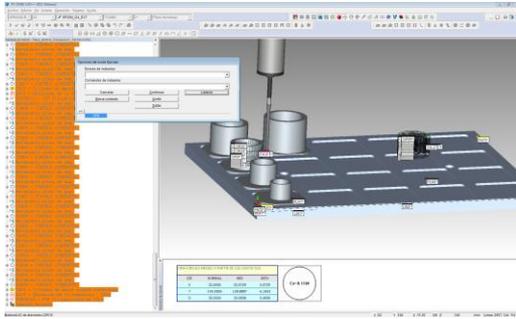




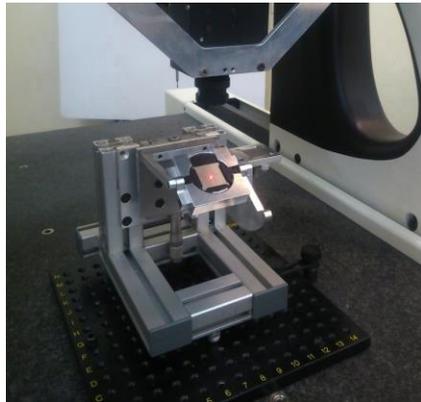
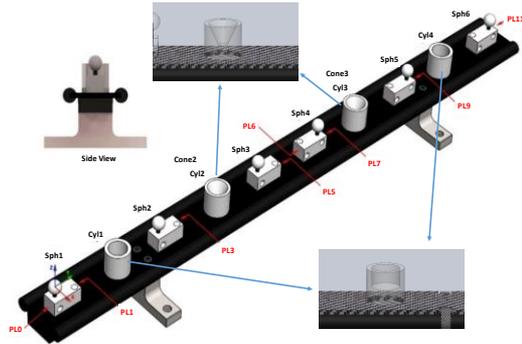
Optimización dimensional de geometrías
circulares



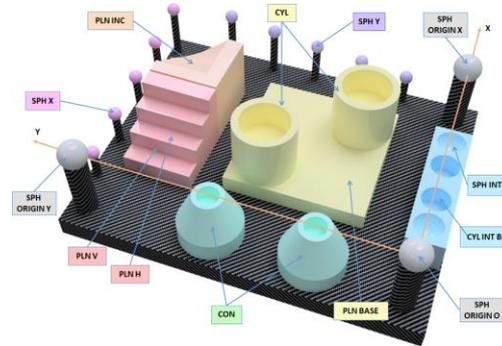
Compensación capa a capa de
desviaciones geométricas



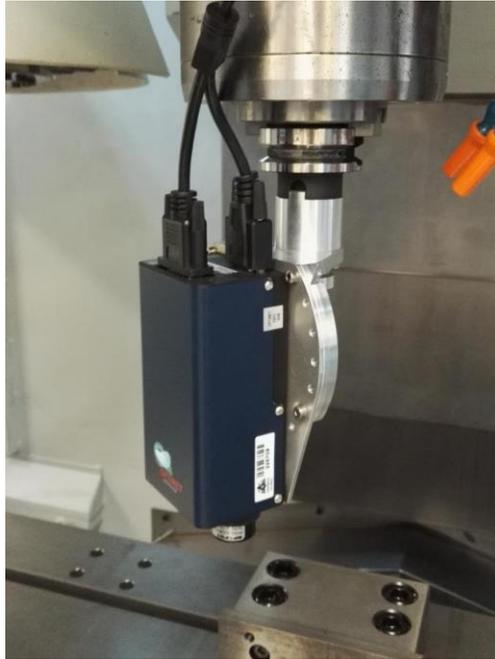
Planificación automática de la inspección



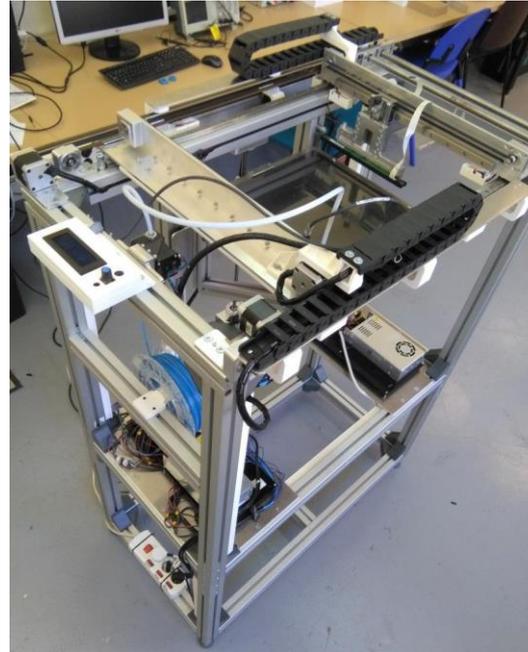
Caracterización metrologica



Patrones para calibración



Integración de sensor de holografía
conoscópica en centro de mecanizado



Prototipo de máquina de
fabricación aditiva (FFF) con
puente de medición adicional

Inserte aquí el logo del
Grupo de investigación
(si existe)

EQUIPAMIENTO

EQUIPAMIENTO (Metrología)



Escáner láser
HP-L-10.6



Escáner
ConoScan 4000



Escáner
Mephisto CX



Máquina de Medir por Coordenadas
DEA Global Image 091508



Sensor contacto
Renishaw SP25M



Brazo de Medir
Romer Sigma



Escáner EinScan SP

EQUIPAMIENTO (Mecanizado)



Centro de Mecanizado
Vertical Lean L1000



Electroerosión por
penetración ONA NX3

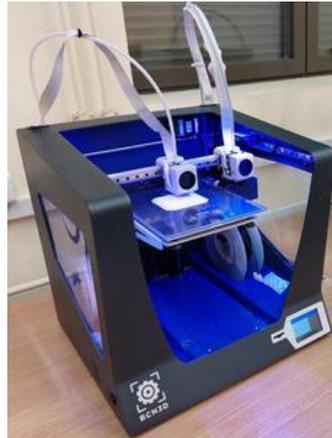


Torno CNC Jator
TAJ-42

EQUIPAMIENTO (Fabricación aditiva)



Stratasys Objet Polyjet
30 Scholar



BCN3D Sigma 3D



Ultimaker S5

PROYECTOS DE INVESTIGACIÓN EN ACTIVO

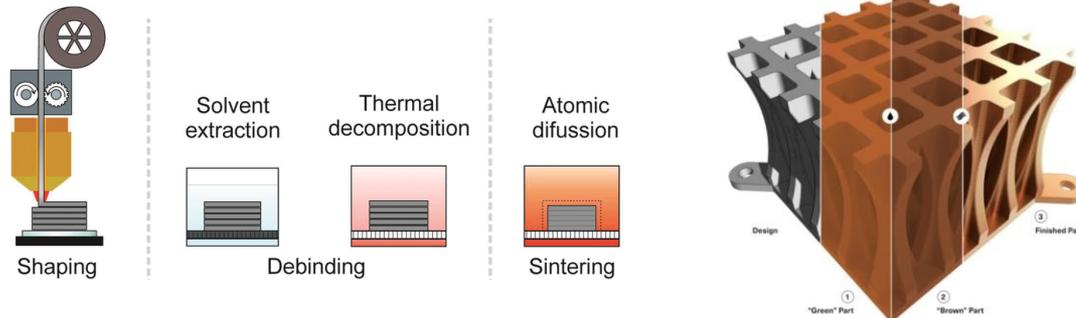
Optimización dimensional y geométrica de piezas metálicas fabricadas de forma aditiva mediante MEX (DGO-M-MEX)



Entidad financiadora: Ministerio de Ciencia e Innovación

Presupuesto: 201.400,00 €

Objetivo: analizar el efecto de los parámetros de proceso utilizados en la fabricación de piezas metálicas mediante tecnología FFF sobre la calidad de las piezas finales sinterizadas



Análisis metrológico de la fabricación aditiva de materiales cerámicos con sensores de escaneado 3D ópticos (FACER3D)

Entidad financiadora: IUTA y Ayuntamiento de Gijón

Presupuesto: 4.900,00 €

Objetivo: Análisis metrológico de artefactos cerámicos producidos por fabricación aditiva con el fin de comprobar su idoneidad como elementos de referencia para la calibración y cualificación de equipos de medición sin contacto a media/gran escala



SOCIOS Y COLABORADORES



**Advanced Technologies of Manufacturing and Inspection
Research Group - University of León**



**University of
Nottingham**

UK | CHINA | MALAYSIA

Manufacturing Metrology Team (MMT)



**RZESZOW UNIVERSITY
OF TECHNOLOGY**



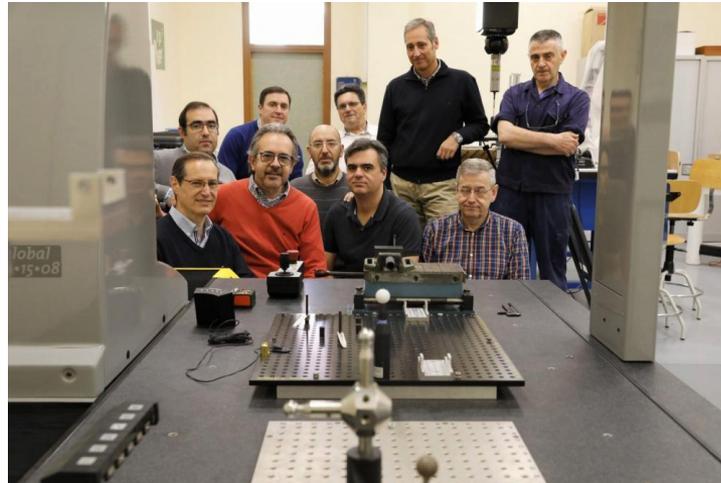
**DEPARTMENT OF
MANUFACTURING TECHNIQUES
AND AUTOMATION**
RZESZOW UNIVERSITY OF TECHNOLOGY

SOCIOS Y COLABORADORES



Gracias por su atención

Braulio José Álvarez Álvarez



info@ipfresearch.com

www.ipfresearch.com